

# KÜHTREIBER®

## KITin 1900 HF

10-180 A

150 A/60%



|                                     |                 |
|-------------------------------------|-----------------|
| Objednací číslo                     | 50112           |
| Napájecí napětí 50/60 Hz [ V ]      | 1 x 230         |
| Jištění – pomalé [ A ]              | 20              |
| Rozsah svařovacího proudu [ A ]     | 10 – 180        |
| Zatěžovatel 100 % [ A ]             | 110             |
| Zatěžovatel 60 % [ A ]              | 150             |
| Zatěžovatel při max. I              | 45%             |
| Sítě proud/příkon 60% [ A/kVA ]     | 20/4,7          |
| Napětí na prázdně [ V ]             | 88              |
| Krytí                               | IP 23 S         |
| Konektor pro připojení svař. hořáku | 35-50           |
| Doporučený typ hořáku               | KTB 17          |
| Rozměry [ mm ]                      | 245 x 143 x 390 |
| Hmotnost [ kg ]                     | 7,1             |

### FUNKCE

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| HOT START                | nastavitelný |
| ARC FORCE                | ●            |
| ANTI STICK               | ●            |
| TIG PULS                 | ●            |
| FREKVENCE PULSACE        | ●            |
| DOWN SLOPE               | ●            |
| END CURRENT              | ●            |
| CYCLE                    | ●            |
| ČTYŘTAKT                 | ●            |
| Elektromagnetický ventil | ●            |
| Popruh pro snadné nošení | ●            |

### DOPLŇKOVÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ:

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Svařovací kabely                     | ● |
| Plast. kufr na inverter a příslušen. | ● |
| Dálkové ovládání                     | ● |
| Samozatmívací maska                  | ● |
| Elektrody                            | ● |
| Svařovací hořák TIG                  | ● |

### POPIS

KITin 1900 HF je inverterový svařovací stroj konstruovaný s využitím vysokofrekvenční technologie s rychlou mikroprocesorovou regulací. Stroj je plně vybavený a určený pro svařování metodou TIG s bezdotykovým startem HF (High Frequency). Při použití metody TIG umožňuje svařovat nerez, měď a její slitiny.

Ovládací prvky stroje jsou integrované v klávesnici nové generace, která nahrazuje standardní mechanické řešení. Tímto se zvyšuje spolehlivost a přesnost nastavování stroje.

### POUŽITÍ

KITin 1900 HF je správnou volbou pro použití ve výrobě, na montážích, kovovýrobě, údržbě nebo v domácí dílně.

